

GAP ENDO-EXO MEDULLARY SYSTEM

ENGLISH

The GAP Endo-Exo Medullary System is used for the treatment of fractures or correction of deformities in the femur, tibia and humerus of pediatric patients (child and adolescent). This fixation device consists of an intramedullary nail placed via a plate at a lag and/or mechanical screws creating a combined Endomedullary/Exomedullary osteosynthesis device. This novel approach of osteosynthesis intends to create a load sharing system between the nail and plate with the objective of limiting the risk of stress fractures and improving the implant stability. The plates have two main functions: a) to give lateral support to weak lateral cortex of an osteoporotic bone avoiding concentrated stresses at the screw/head/bone interface; b) to lock the lag screws when treating femoral neck fractures or to lock the k-wires when treating coxa vara or coxa valga with a sub less trochanter osteotomy. The plates are part of the system and not intended to be used as stand-alone fracture plates. Washers can be used under the cortical screw heads to increase the contact surface between the screw and the host bone, reducing the possibility of stress fracture in the bone. The Intramedullary nail's fixation to the bone is assured by a conical thread at its head and by one or several transverse cortical screws at its tip.

Indicated Use

The GAP Endo-Exo Medullary System is indicated as a temporary implant to ensure alignment, stabilization and fixation of: pathological long bone that have been surgically prepared (osteotomy) for correction of deformities or fractures caused by trauma or disease.

The GAP System is used for pediatric patients (child and adolescent) with skeletal dysplasias. It can be used to correct the following conditions:

- Diaphyseal fracture of the femur, tibia and humerus
- Fractures of the femoral neck
- Subtrochanteric, intertrochanteric and combination fractures
- Correction of deformities (OI, Coxa vara, Coxa valga)
- Nonunions and malunions

Contraindications

- Active or suspected latent infection or marked local inflammation in or about the affected area.
- Osteoporosis, insufficient quality or quantity of bone/soft tissue
- Compromised vascularity inhibiting adequate blood supply to the operative site.
- Documented or suspected material sensitivity.
- Sepsis
- Other medical or surgical conditions which would preclude the potential benefit of surgery.

Surgeons should warn patients about these contraindications and limitations when appropriate.

Adverse Effects

- Pain, discomfort or abnormal sensations due to the presence of the device.
- Limb shortening or residual deformity with nonunion or malunion
- Metal sensitivity and/or allergic reaction to a foreign body.
- Nerve damage due to the surgical trauma
- Bone resorption due to stress shielding.
- Postoperative bone fracture and pain.
- Infection, both deep and superficial
- Unrecognized joint penetration
- Inadequate healing
- Necrosis of bone

Warnings

- Orthopediatrics Canada advises against the use of another manufacturer's component with any Orthopediatrics Canada component. Any such use will negate the responsibility of Orthopediatrics Canada for the performance of the resulting mix.
- Implants are single use items. Please note that single use devices (SUD) that come into contact with human blood or tissue should not be reused and should be returned to the manufacturer or disposed of properly.
- Metal implants should never be reused. Although appearing undamaged, the device may have small defects or internal stresses that may cause implant failure.
- Correct implant handling is extremely important. Avoid contouring of metallic implants. Discard all damaged or mishandled implants, or return them to the manufacturer for proper disposal.
- Continuous screening with an image intensifier (fluoroscopy) during guide wire insertion and whenever cannulated instruments are advanced over a guide wire is recommended to prevent unintended guide wire advancement and penetration into the surrounding tissues.
- Improper insertion of the device during implantation can increase the possibility of loosening or migration.
- Selecting the largest diameter implant that is appropriate for the medullary canal of the host bone as well as proper positioning and insertion of the implant are crucial to mitigate the risk of implant failure.
- Device breakage or damage can occur when implant is subjected to increased loading associated with delayed union, non-union, or incomplete healing. Proper consolidation should be observed prior to full weight bearing.
- Plate Bending: The plate should not be excessively or repeatedly bent. The plate should not be reverse bent in the same location. Use care to ensure that plate is not scratched or notched during the bending process.
- Contouring and bending of an implant may reduce its fatigue strength causing failure under load.
- Screws and plates included in the GAP Endo-Exo medullary system can only be used with the GAP Nail. The plates included in the GAP system are not stand alone osteosynthesis plates.
- A minimum of two Cortical Screws must be used for distal fixation of the nail.
- Implant System can only be used for patients weighing 60 kg and under or as indicated in the table below.
- For fractures or osteotomies below the lesser trochanter combined with Lag Screw use, the following Lag Screw and weight limitations should be observed:

Nail Size (Ø)	Max. Allowable Lag Screw Length	Max. Patient Weight
4.8	50 mm	40 Kg
5.6	70 mm	40 Kg
6.4	80 mm	50 Kg
7.2 and above	No Limit	60 Kg

MRI Safety Information

The GAP Endo-Exo Medullary System has not been evaluated for safety and compatibility in the MR environment. It has not been tested for heating, migration, or image artifact in the MR environment. The safety of the GAP Endo-Exo Medullary System in the MR environment is unknown.

CAUTION: Federal law (USA) restricts this device to sale by or on the order of a physician.

Surgical Technique

Standard surgical technique for the placement of the intramedullary nails is recommended. Pre-operative procedures, knowledge of applicable surgical techniques, proper patient selection and correct implant placement are all equally important for the successful use of this product. The surgical technique manual details every step and should be carefully followed.

Device Lifetime and Retrieval

Removal or replacement of the implant is recommended subsequent to normal follow-up after the bone has consolidated and the deformity correction has been achieved. Routine removal of internal fixation devices may reduce the occurrence of symptomatic complications of implant breakage, implant loosening and implant related pain. In addition, if removal is favorable, Orthopediatrics Canada recommends the retrieval of implants in order to avoid bone reduction and weakening, particularly in young and active patients. Ensure that bone consolidation is complete prior to the removal of the device. Although the final decision to retrieve the implants falls on the surgeon, a maximum Device Lifetime of 5 years for the implant has been defined to ensure material stability. The Surgical Technique manual details retrieval steps and should be carefully followed.

Cleaning and Sterilization Instructions for Implant Components

All implants are provided clean, but are NOT STERILE when shipped from Orthopediatrics Canada. The instructions below should be followed for sterilizing items supplied non-sterile. Apply a standard cleaning protocol that is approved by the hospital before implant sterilization. All metallic implants can be steam sterilized following the instructions and parameters listed below:

Note: For USA only: Sterilization wraps, pouches, indicators and sterilization trays should be FDA-cleared for the sterilization cycle parameters.

- Implant components of the GAP System should be sterilized using sterilization pouches.
- Devices should be dry before packaged for sterilization

Method	Steam
Sterilization type	Prävakuum
Minimal temperature	270°F (132°C)
Minimal cycle time	4 minutes
Minimal drying time	30 minutes

Warning: Do not stack trays during sterilization

Other sterilization methods and cycles may also be suitable. However, validation of any alternative method using appropriate laboratory techniques is advised.

Cleaning, Sterilization and Re-sterilization Instructions for Instruments

Reusable instruments must be cleaned and sterilized prior to every use. The instrument tray and instruments of the GAP system should be sterilized wrapped in two layers of 1-ply polypropylene wrap using sequential wrapping techniques.

Please refer to document entitled: "Guidance for Instrument Care" for further information and instructions regarding cleaning, sterilization and re-sterilization of instruments.

Notice to the User and/or Patient

If you experience or are aware of any serious incidents that have occurred in relation to the device, please report them to Orthopediatrics Canada at feedback@pegamedical.com. Additionally, kindly notify the competent authority of the Member State in which the user and/or patient is established. For Switzerland, please report them to materiovigilance@swissmedic.ch.

DANSK

Produktsbeskrivelse

GAP Endo-Exo Medullary System anvendes til behandling af frakture i eller korrektion af deformitter i femur, tibia og humerus hos pædiatriske patienter (børn og unge). Denne fiksationsanordning består af et intramedullært som forbundet med en plade via en lag-skruer og/eller mekaniske skruer, der tilsammen danner en kombineret endomedullær/exomedullær osteosynstik anordning. Denne nyskabende fremgangsmåde inden for osteosynthesen har til formål at danne et system til vægtfordeling mellem sommet og pladen for at begrænse risikoen for belastningsfraktur og forbedre implantats stabilitet. Pladerne har to hovedfunktioner: a) at yde lateral støtte til en svag lateral cortex i en osteoprototisk knogle ved at undgå koncentreret belastning ved skruhovedet/de tilgrænsende knoglefad; b) lås lag-skruen ved behændelse af frakture i lårbenshalsen eller at lås k-tråd ved behændelse af coxa vara eller coxa valga ved hjælp af subtrokantær osteotomi. Pladerne indgår i systemet og er ikke bereget som selvstændigt anvendte fraktriplader. Spændsæker kan anvendes under de kortikale skruer ved at øge kontaktfladen mellem skruer og værtsknoglen, hvorefter muligheden for belastningsfraktur i knoglen reduceres. Det intramedullære somskits til knoglen opnås ved hjælp af et konisk gennemskær i knoglen ved hjælp af en eller flere tværgående kortikale skruer i sommet.

Tilslutning an vendes

Alle implantater levere rene, men er IKKE-STERILE, når de sendes fra Orthopediatrics Canada. Nedstende instrukser bør følges ved sterilisation af alle, der leveres ikke-sterile. Anvend en standardprotokol for rengøring, der er godkendt af hospital før sterilisation af implantater.

Alle metalimplantater kan dampstériliseres efter nedstændende instrukser og parametre:

- Implantatkomponenterne i GAP System bør steriliseres i sterilisationspapir.
- Anordnerne skal være tørre, før de pakkes til sterilisation.

Metode	Damp
Sterilisationsart	Prävakuum
Temperatur mindst	132°C
Cyklustid mindst	4 minutter
Tørrelid mindst	30 minutter

Advarsel: Bakter må ikke stables under sterilisation

Andre sterilisationsmetoder og -cykler kan også være brugbar. Indstidt tilslades validering af alle alternativ metoder ved brug af hensigtsmæssige laboratorieteknikker.

Instruktør for rengøring, sterilisation og resterilisation af instrumenter

Instrumenter til flegningsbrug skal altid rengøres og steriliseres før brug. Instrumentbækken og instrumenterne i GAP System bør steriliseres i sterilisationspapir.

Se venligst dokumentet med titlen: "Guidance for Instrument Care" for yderligere information og instrukser vedrørende rengøring, sterilisation og resterilisation af instrumenter.

Meddelelse til brugeren og/eller patienten

Hvis du oplever eller er opmærksom på almindelige hæder, der er opstået i forbindelse med enheden, bedes du rapportere dem til Orthopediatrics Canada på feedback@pegamedical.com. Derudover skal du ventlig underrette den kompetente myndighed i den medlemsstat, hvor brugeren og/eller patienten er etableret. For Schweiz bedes du rapportere dem til materiovigilance@swissmedic.ch.

DEUTSCH

Beschreibung des Produkts

Das GAP Endo-Exo-Medullary System wird für die Behandlung von Frakturen oder die Korrektur von Deformitäten des Femurs, der Tibia und des Humerus bei pädiatrischen Patienten (Kinder und Jugendliche) eingesetzt.

Udiagnosticeret ledpenetrering.

Utilstrækkelig heling.

Knochengrenze.

Advarsler

• Orthopediatrics Canada fraråder at anvende andre producenter komponenter sammen med komponenter fra Orthopediatrics Canada. Enhver anvendelse af den art vil opføre Orthopediatrics Canadas ansvar for den resulterende kombinations ydeevne.

• Implantaterne er beregnet til engangsbrug. Vær opmærksom på, at engangsordningerne der kommer i kontakt med mænneskibladet eller væv, ikke bør genbruges og bør returneres til producenten eller bortskaffes på hensigtsmæssigt.

• Metalimplantater bør aldrig genbruges. Selvom anordningerne fremstår ubeskadigede, kan den have små defekter eller indirekte belastningsskader, der kan føre til implantatsvigt.

• Korrekt håndtering af implantatet er ekstremt vigtigt. Undgå at vidremetalimplanter. Kasser alle beskadigede eller ukorrekt håndterede implantater eller returner dem til producenten for hensigtsmæssig bortskaffelse.

• Kontinuert screening med billeddorforstørrelse (fluoroskop) under indsatse af guidewire, samt kan højreforstørrelse instrumenter føres ind over en guidewire, anbefales for at forebygge utiløst fremspring af guidewire og penetrering af det omgivende væv.

• Ukorrekt indføring af anordninger under implantering kan øge risikoen for løsning eller migration.

• Valg af et implantat med størst mulig diameter, der passer til marvene i værtsknoglen, samt korrekt positionering og indføring er af afgørende vigtighed for at mindske risikoen for implantatsvigt.

• Beskadigelse af anordningerne kan ske, når implantatet udsættes for øget belastning som følge af forsigtigt sammenvirkning, manglende sammenvirkning eller ufuldstændig heling. Det bør sikres, at heling har fundet sted før fuld vægtbelastning.

• Bøjning af pladen: Pladen må ikke bøjes for meget eller bøjes gentagne gange. Pladen må ikke bøjes den anden vej samme sted. Udvid omhu for at sikre, at pladen ikke ridses eller skrammes ved bøjning.

• Vridning og bøjning af et implantat kan reducere dets træthedstyrke og forårsage svigt under belastning.

• Skruer og plader, der medfølger i GAP Endo-Exo Medullary System, må kun bruges sammen med GAP Nail. Pladerne i GAP-Systemet er ikke beregnet til brug som selvtændende plader til osteosynthes.

• Ved subtrokantær fraktur eller osteotomi kombineret med brug af lag-skruer skal følgende grænser for lag-skruer og vægt overholdes:

Størrelse, som (Ø)	Størst tilladelige længde på lag-skruer	Maksimal patientvægt
4.8	50 mm	40 Kg
5.6	70 mm	40 Kg
6.4	80 mm	50 Kg
7.2 og derover	Ingen begrænsning	60 Kg

Warrning: Schalen während der Sterilisation nicht stapeln.

Andere Sterilisationsmethoden und -zyklen können ebenfalls verwendet werden. Es wird jedoch empfohlen, alternative Methoden anhand geeigneter Labortechniken zu validieren.

Anweisungen zur Reinigung, Sterilisation und Re-sterilisation der Instrumente

Wiederverwendbare Instrumente müssen vor jedem Einsatz gereinigt und sterilisiert werden. Die Instrumentenschalen und Instrumente des GAP-Systems sollten durch zweistufige Verpackung in einschichtigen Polypropylene-Folien unter Verwendung der sequentiellen Packungstechniken sterilisiert werden.

Weitere Informationen und Anweisungen zur Reinigung, Sterilisation und Re-sterilisation von Instrumenten entnehmen Sie bitte dem Dokument „Anleitung zur Instrumentenpflege“.

Hinweis für den Benutzer und/oder Patienten

Wenn Sie schwere wiegende Vorfälle mit Ihrem Gerät feststellen oder sich dieser bewusst sind, melden Sie diese bitte an Orthopediatrics Canada unter feedback@pegamedical.com. Bitte benachrichtigen Sie auch die zuständige Behörde des Mitgliedsstaats, in dem der Benutzer und/oder Patient seinen Wohnsitz hat. Für die Schweiz melden Sie dies bitte an materiovigilance@swissmedic.ch.

ESPANOL

Descripción

El Sistema Endo-Exo Modular GAP se utiliza para el tratamiento de fracturas o la corrección de deformidades en fémur, tibia y húmero en pacientes pediátricos (niños y adolescentes).

Este sistema de fijación consta de un clavo intramedular unido a una placa mediante tornillos de cuello de fémur o un tornillo mecánico creando así un dispositivo combinado de osteosíntesis endomedular/exomedular. La finalidad de este nuevo enfoque de osteosíntesis es crear un sistema de reparación de cuello entre el clavo y la placa limitando así el riesgo de fractura de rotura y mejorando la estabilidad del implante. Las dos funciones principales de las placas son: a) brindar soporte lateral a la cortical lateral débil de un hueso osteoporótico evitando así la concentración de tensión en la interfase cabeza de tornillo/hueso; b) bloquear los tornillos de cuello cuando se traten fracturas del cuello femoral o bloquear las agujas Kirshner cuando se traten coxa-vara o coxa valga usando una osteosíntesis sub-trocanterica. Las placas son parte del sistema y se deben usar como placas autónomas para fracturas.

• Die Korrektur Handhabung der Implantate ist äußerst wichtig. Vermeiden Sie eine Verformung der Metallimplantate. Entfernen Sie alle beschädigten oder unsachgemäße gehandhabten Implantate oder senden Sie sie zur ordnungsgemäßen Entsorgung an den Hersteller zurück.

• Bei Einbringen des Führungsdrähts oder jedes Mal, wenn kanülierte Instrumente über einen Führungsröhrengang vorgebracht werden, wird ständige Überwachung durch einen Bildverstärker (Fluoroskopie) empfohlen, um das unbeabsichtigte Vordringen des Führungsdrähts und Eindringen in das umliegende Gewebe zu verhindern.

• Eine unsachgemäße Einführung des Produkts während der Implantation kann das Risiko einer Lockerung oder Migration erhöhen.

• Die Auswahl des Implantats mit dem größten für den Markkanal des Wirtsknochens geeigneten Durchmesser sowie die richtige Positionierung und Einbringung des Implantats sind entscheidend, um das Risiko eines Implantatversagens zu reduzieren.

• Ein Bruch oder eine Beschädigung des Implantats kann auftreten, wenn es einer erhöhten Belastung ausgesetzt wird, die mit einer verzögerten, ausbleibenden oder unvollständigen Verheilung einhergeht. Vor voller Belastung sollte auf ausreichende Konsolidierung geachtet werden.

• Die Platte sollte nicht an gleicher Stelle zurückgebogen werden. Es ist darauf zu achten, dass die Platte während des Biegens nicht zerkratzt oder eingekerbgt wird.

• Eine Konturierung und Biegung eines Implantats können seine Ermüdbeständigkeit verringern und zu einem Versagen bei Belastung führen.

• Die Implantatfixation ist über die Schrauben und Platten möglich. Die im GAP-System enthaltenen Platten sind nicht als eigenständige Osteosynthese-Platten zu betrachten.

• Es sind mindestens zwei kortikalschrauben für die distale Fixation des Nagels erforderlich.

• Das Implantatystem kann nur bei Patienten mit einem Gewicht von maximal 60 kg oder entsprechend den Angaben in der nachstehenden Tabelle verwendet werden.

• Bei Frakturen oder Osteotomien unterhalb des Trochanter minor, bei denen Schenkellhalschrauben verwendet werden, sollten die folgenden Einschränkungen für Schenkellhalschrauben und Gewicht beachtet werden:

Contraindicaciones

- Infección latente activa o sospechada o una marcada inflamación local en el área afectada o cerca de ésta.
- Osteoporosis, calidad o cantidad insuficiente de hueso/tejido blando.
- Vasculares quebrantadas que no permiten un adecuado suministro de sangre al área operativa.

enviados de OrthoPediatrics Canada. Se deberán seguir las instrucciones a continuación para esterilizar los productos que se suministran sin esterilizar. Aplique el protocolo de limpieza aprobado por el hospital antes de la esterilización del implante. Todos los implantes e instrumentos metálicos deben ser esterilizados con vapor siguiendo las instrucciones y parámetros que se listan a continuación:

Nota: Para uso sólo en los EE. UU.: Para los parámetros de ciclo de esterilización, los empaques, bolsas, indicadores y bandejas de esterilización deberán contar con la aprobación de la FDA.

- Esterilizar los implantes del Sistema GAP usando bolsas de esterilización.
- Secar los implantes antes de empacarlos para su esterilización.

Método	Vapor
Tipo de esterilización	Prevacío
Temperatura mínima	132 °C (270 °F)
Tiempo mínimo del ciclo	4 minutos
Tiempo mínimo de secado	30 minutos

Advertencia: No emplee las bandejitas durante la esterilización

Si bien pueden resultar adecuados otros métodos y ciclos de esterilización, se sugiere validar cualquier método alternativo usando técnicas adecuadas de laboratorio.

Instrucciones de limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de los instrumentos, véase el documento "Guía para el cuidado de los instrumentos".

Aviso al Usuario y/o Paciente

Si experimenta o tiene conocimiento de algún incidente grave que haya ocurrido en relación con el dispositivo, infórmelo a OrthoPediatrics Canada en feedback@pegamedical.com. Asimismo, se ruega notificarlo a la autoridad competente del Estado miembro en el que esté establecido el usuario y/o paciente. Para Suiza, infórmelo a materialvigilance@swissmedic.ch.

FRANÇAIS

Description du dispositif

Le Système Endo-Exo Médullaire GAP est utilisé pour le traitement de fractures ou la correction de déformations du fémur, du tibia et de l'humerus chez des patients pédiatriques (enfants et adolescents).

Ce dispositif de fixation comprend un clou intra-médullaire relié à une plaque au moyen d'une vis de col et/ou de vis mécaniques, créant ainsi un dispositif d'ostéosynthèse combiné endo-médullaire/exo-médullaire. Cette approche novatrice d'ostéosynthèse vise à créer un système de répartition de charge entre le clou et la plaque avec les objectifs de limiter le risque de fractures de fatigue et d'améliorer la stabilité de l'implant. Les plaques exercent deux fonctions principales : a) fournir un support latéral au cortex lateral fragile d'un os ostéoporotique afin d'éviter la concentration de stress à l'interface tête de la vis(s), b) bloquer les vis de col au cours du traitement de fracture du col du fémur ou bloquer les broches de Kirchner au cours du traitement de coxa vara ou de coxa valga par une ostéotomie sous-trochantérienne. Les plaques font partie du système et ne sont pas conçues pour une utilisation comme plaques de fracture autonomes.

Il est possible d'utiliser des rondelles sous la tête des vis corticales pour augmenter la surface de contact entre la vis et l'os, réduisant ainsi la possibilité d'une fracture de fatigue de l'os. La fixation du clou intra-médullaire à l'os est assurée par le filetage conique de sa tête et par plusieurs vis corticales qui traversent sa pointe.

Indications

Le Système Endo-Exo médullaire GAP est indiqué comme un implant temporaire pour assurer l'allinement, la stabilisation et la fixation d'os longs pathologiques qui ont été préparés chirurgicalement (ostéotomie) pour une correction de déformations ou de fractures causées par un traumatisme ou une maladie. Le Système GAP est destiné aux patients pédiatriques (enfants et adolescents) avec dysplasie squelettique. Il peut être utilisé pour traiter les conditions suivantes :

- Fracture diaphysaire du fémur, du tibia et de l'humerus
- Fractures du col du fémur
- Fractures sous-trochantériennes, inter-trochantériennes et mixtes
- Correction de déformations (ostéogénèse imparfaite, coxa vara, coxa valga)
- Consolidation retardée et absence de consolidation
- Infection latente active ou soupponnée ou inflammation locale importante dans ou autour de la zone affectée.
- Ostéoporose, qualité ou quantité insuffisante d'os ou de tissus mous
- Vascularité compromise inhibant un approvisionnement en sang adéquat au site opératoire.
- Intolérance aux matériaux documentée ou soupponnée.
- Patients avec des problèmes neurologiques ou des troubles mentaux
- Sépticité
- Autres problèmes médicaux ou chirurgicaux qui excluaient les bénéfices possibles d'une chirurgie.

Les chirurgiens doivent aviser les patients de ces contre-indications et limitations s'il y a lieu.

Efectos secundarios y complicaciones posibles

- Dolor, incomodidad o sensaciones anormales causadas por la presencia del dispositivo.
- Rascamiento de la piel o deformación residual con pseudartrosis o malunión.
- Sensibilidad al metal y/o reacción alérgica a un cuerpo extraño.
- Danni ai nervi dovuti al trauma chirurgico
- Riassorbimento osseo dovuto a stress shielding.
- Frattura ossea e dolore postoperatori.
- Infezione, sia profonda che superficiale
- Penetrazione articolare non riconosciuta
- Guarigione inadeguata
- Necrosi dell'osso

Contra-indicaciones

- Infección activa o sospechada o inflamación local importante dentro o alrededor de la zona afectada.

- Osteoporosis, calidad o cantidad insuficiente de hueso/tissue blando

- Vascularización comprometida que impide un adecuado aporte de sangre al sitio quirúrgico.

- Intolerancia a los materiales documentada o sospechada.

- Pacientes con condiciones neurológicas o mentales anormales

- Sepsis

- Otras condiciones médicas o quirúrgicas que

Previendrán el potencial beneficio del procedimiento quirúrgico.

El uso de rodajas de ronda debajo de la cabeza de las vis corticales para aumentar la superficie de contacto entre la vis y el hueso, reduciendo así la posibilidad de una fractura de fatiga de los huesos. La fijación del clavo intra-médullario a los huesos es asegurada por el fileteo cono de su cabeza y por varias vis corticales que atraviesan su punta.

Las instrucciones de limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de los instrumentos, véase el documento "Guía para el cuidado de los instrumentos".

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre la limpieza, esterilización y re-esterilización de instrumentos

Los instrumentos reutilizables deben ser limpiaos y esterilizados antes de su uso. Los instrumentos del sistema GAP y su bandeja deben esterilizarse envasados en dos capas de envase simple de polipropileno usando técnicas de envasado secuencial. Para información e instrucciones sobre